



**CONTRALORÍA MUNICIPAL**  
**H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.**

**DECLARACIÓN PATRIMONIAL  
Y DE INTERÉS**

VERSIÓN PÚBLICA



**TIPO DE DECLARACIÓN**

**INICIAL**

**DATOS GENERALES DEL DECLARANTE**

**NOMBRE:** BENJAMIN SANDOVAL NICOLAS **CORREO ELECTRONICO:** benjamin-sn@outlook.com

**DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN**

**NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO** MUNICIPAL **ÁMBITO PÚBLICO** GOBIERNO

**¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS?** NO **NOMBRE DE ENTE PÚBLICO** H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

**ÁREA DE ADSCRIPCIÓN** PROTECCIÓN CIVIL **EMPLEO, CARGO O COMISIÓN** AUXILIAR

**NIVEL DEL EMPLEO** OPERATIVO **FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO** 15 OCTUBRE DE 2021

**FUNCIÓN PRINCIPAL** PRIMEROS AUXILIOS, CONTROL DE INCENDIOS, BUSQUEDA Y RESCATE

**CALLE** PALACIO MUNICIPAL **COLONIA** APAPANTILLA

**CÓDIGO POSTAL** 73050 **MUNICIPIO** JALPAN

**ENTIDAD FEDERATIVA** PUEBLA **TELÉFONO DE OFICINA** 7641088487

**DATOS CURRICULARES**

**NIVEL ESCOLAR** BÁSICO **INSTITUCIÓN EDUCATIVA** INSTITUTO NACIONAL PARA LA EDUCACION DE LOS ADULTOS

**CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO** ESTATUS FINALIZADO

**EXPERIENCIA LABORAL**

**ÁMBITO/ SECTOR** PUBLICO **NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO** MUNICIPAL

**ÁMBITO PÚBLICO** GOBIERNO **NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA** H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN

**EMPLEO, CARGO O COMISIÓN** AUXILIAR DE PROTECCION CIVIL **SECTOR** PUBLICO

**FUNCIÓN PRINCIPAL** PRIMEROS AUXILIOS, CONTROL DE INCENDIOS, BUSQUEDA Y RESCATE

**UBICACIÓN** JALPAN, PUEBLA

**FECHA DE INICIO** 15 DE OCTUBRE DE 2018 **FECHA DE TERMINO** 14 DE OCTUBRE DE 2021

**INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS**

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	5,000.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
<b>INGRESO NETO DEL DECLARANTE</b>		
<b>INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)</b>		
<b>TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS</b>	\$	5,000.00